

AUFNAHMEN & ZUBEHÖR

Trichter mit Aufsatz, RS150



Art.-Nr.

02152220

System / Baureihe

RS150

Verpackungseinheit (VPE)

1 Stck.

Kategorie

Aufnahmen & Zubehör

Seite in der Produktliste

170

Beschreibung

Maße: 500 x 500 x 1100 mm, mit Schneckenkastenunterteil (30°) inkl. Schieber, Schieberführung, Deckel, montiert

Unverbindlich anfragen

Telefon +49 4472 9404-0 · info@witte-lastrup.de

witte.nordprom.de/produkt/trichter-mit-aufsatz-rs150-02152220/

Scannen für die
Produktseite

