

SCHNECKENVERLÄNGERUNG

# Schneckenverlängerung 5,0 m, kpl.



Art.-Nr.

**0215015**

System / Baureihe

**RS150**

Verpackungseinheit (VPE)

**1 Stck.**

Kategorie

**Schneckenverlängerung**

Seite in der Produktliste

**168**

## Beschreibung

Schneckenrohr mit beids. Flansch, Schneckenwindung mit Verbindungszapfen und Schraubenmaterial

## Unverbindlich anfragen

Telefon +49 4472 9404-0 · [info@witte-lastrup.de](mailto:info@witte-lastrup.de)

[witte.nordprom.de/produkt/schneckenverlaengerung-50-m-kpl-0215015/](http://witte.nordprom.de/produkt/schneckenverlaengerung-50-m-kpl-0215015/)

Scannen für die  
Produktseite

